

# Série-E

Tombereaux Articulés

B25E | B30E | Mk 3



Homologué Phase V

**BELL**



# E signifie “évolution”

**Notre activité est la même que la vôtre. Les tombereaux articulés Bell possèdent une capacité accrue, une longévité supérieure avec le prix à la tonne le plus bas du marché afin d'augmenter votre marge opérationnelle.**

Leader mondial dans le secteur des tombereaux articulés, Bell Equipment propose la série-E, une gamme de pointe. La série-E évolutive intègre des fonctions de niveau international qui offrent une charge utile favorisant la production et offrant des coûts d'exploitation quotidiens bas, un confort optimal et un respect scrupuleux des normes de sécurité. Grâce aux tombereaux articulés Bell de la série-E, votre entreprise possèdera l'avantage concurrentiel dont vous avez besoin.



Spécifications	B25E	B30E
<b>Puissance brute</b>	210 kW (281 cv)	260 kW (348 cv)
<b>Poids opérationnel</b>		
À vide	19 660 kg (43 343 lb)	20 310 kg (44 776 lb)
En charge	43 660 kg (96 253 lb)	48 310 kg (106 505 lb)
<b>Charge utile nominale</b>	24 000 kg (52 911 lb)	28 000 kg (61 729 lb)
<b>Capacité en dôme 2:1</b>	15 m <sup>3</sup> (19,5 yd <sup>3</sup> )	17,5 m <sup>3</sup> (22,9 yd <sup>3</sup> )





- L'emploi généralisé de matériaux allégés haute résistance leur assure le meilleur rapport poids/charge utile et les meilleurs rendements de transport dans chaque catégorie.
- Avec leur châssis oscillant et leurs pneus extra larges, les machines Bell ne restent jamais bloquées sur les terrains boueux, dans les ornières ou sur les pentes abruptes.

- La cabine insonorisée redessinée est dotée de commandes ergonomiques, d'un moniteur de diagnostic de pointe et d'un panneau des commutateurs étanche pour une commande facile du bout des doigts de la majorité des fonctions.
- Les moteurs à haut rendement homologués Phase IV développent une puissance propre, sans compromis, dans toutes les conditions d'utilisation. La technologie antipollution à la pointe du progrès assure une haute réactivité du moteur et d'excellentes performances au démarrage à froid.

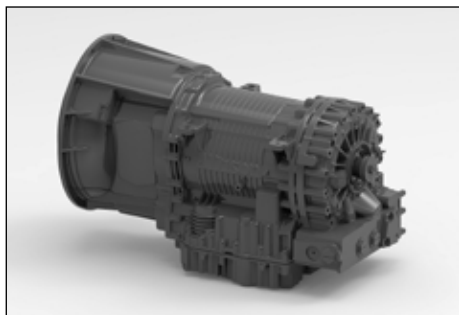
**Les modèles de la série-E redéfinissent la fonctionnalité des tombereaux articulés en axant les améliorations sur le client et en appliquant le plus haut niveau de protection automatisée d'engin.**

Les investissements importants réalisés dans le secteur de la recherche et du développement et le recours à une technologie de pointe ont permis d'améliorer des domaines de performance clés et la consommation de carburant en permettant de déplacer une plus grande quantité de matériaux tout en réduisant les coûts d'exploitation et l'impact sur l'environnement.

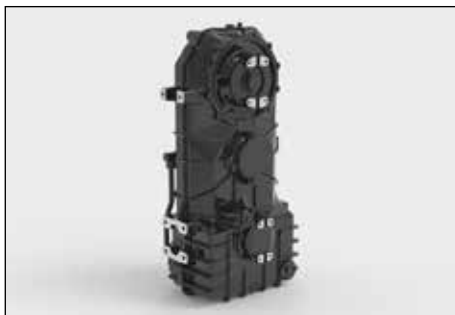


# Une conception basée sur la technologie de référence

S'appuyant sur les avancées technologiques de la série-D, l'approche évolutive de Bell Equipment en matière de conception offre un rapport puissance/poids optimisé et une efficacité légendaire en termes de carburant.



Les commandes de la boîte de vitesses à trains planétaires optimisent les points de passage des rapports pour s'adapter aux conditions et au poids du véhicule tout en la protégeant des erreurs ou des abus d'utilisation de l'opérateur. La programmation Allison FuelSense® permet d'optimiser la production et la consommation de carburant.



Le différentiel inter-pont de la boîte de transfert assure une répartition équilibrée du couple sur chaque pont lorsque la traction est favorable. Si les conditions se dégradent, le blocage du différentiel se déclenche automatiquement pour transmettre le couple aux pneus qui offrent la meilleure adhérence.



L'utilisation de rouleaux coniques en acier haute résistance et largement espacés accroît la durabilité à long-terme de l'articulation.



La porte arrière, disponible en option, réduit la perte de matériaux pendant le transport. La porte s'ouvre lors du basculement de la benne. Les sangles ressort en acier fournissent une étanchéité parfaite pendant le transport et minimisent la perte de matériaux.



- Les différentiels à glissement limité, associés au blocage inter-ponts commandé électroniquement (IDL) procurent un contrôle de traction automatique (ATC) dans les conditions de terrains difficiles.

- Le rapport charge utile sur poids, le meilleur de sa catégorie, signifie qu'une plus grande proportion de vos coûts de carburant est consacrée au transport de vos matériaux, et non pas au déplacement de la masse de la machine, réduisant ainsi votre coût à la tonne.

- Une boîte de vitesses planétaire automatique, provenant d'un des leaders de l'industrie, possédant six rapports et un verrouillage de convertisseur de couple optimise la consommation de carburant.

- Le ralentisseur automatique réduit la vitesse de la machine lorsque l'opérateur relâche la pédale d'accélérateur – ce qui accroît sa sérénité au volant dans les descentes accentuées et augmente la longévité des freins.

- Le système d'injection électronique procure des pressions d'injection élevées, même à bas régime moteur, permettant une meilleure performance de démarrage à froid, une reprise améliorée à bas régime, ainsi qu'une baisse de niveau des émissions polluantes.

- Le porte-à-faux avant court offre le meilleur angle d'attaque qui permet au tombereau articulé d'aborder sans peine les pentes les plus abruptes.

- La suspension à fort débattement permet de conserver en permanence tous les pneus au contact du sol pour optimiser la traction.



# sur une ce

L'amélioration de la charge utile, l'accélération des cycles de transport et les économies de carburant permettent de transporter des volumes de matériaux supérieurs à un coût par tonne plus bas par rapport à vos concurrents.

Le meilleur rapport poids/charge utile permet d'utiliser le carburant davantage pour transporter les matériaux que pour déplacer la machine afin d'améliorer votre productivité et votre rentabilité.

Avec leur châssis oscillant, leur direction articulée et leurs pneus extra larges, ces travailleurs de force ne se laisseront pas impressionner par le mauvais temps ou les pente abruptes.



**Nos innovantes suspensions “Comfort Ride”, proposées en option sur toute la gamme, améliorent encore plus la qualité de roulage de nos machines et assurent une exposition minimale aux vibrations transmises au corps humain.**

Une productivité accrue au travers de cycles plus rapides et de moindres contraintes d'entretien des pistes constituent les autres bénéfices liés à l'utilisation de ces systèmes extrêmement performants. Les opérateurs de tombereaux articulés expérimentés, qui ont essayé des machines dotées de ces systèmes ont été étonnés par le confort du véhicule et par le surcroît de confiance généré par la suspension avant adaptative.



# Une durabilité **sans compromis**

**Une conception intelligente pour mieux travailler. Les tombereaux articulés Bell bénéficient d'un poids optimisé afin que vous consacriez votre temps et votre argent à déplacer des matériaux plutôt qu'à déplacer votre engin.**

Avec des années d'expérience dans le domaine des tombereaux articulés, le nouveau tombereau articulé Bell de la série-E a été conçu et fabriqué à partir de composants Bell dédiés et fiables, parfaitement adaptés aux conditions les plus rigoureuses. L'articulation centrale oscillante, la suspension à fort débattement sur tous les ponts et la répartition de poids équilibrée garantissent à toutes les machines de la gamme une agilité optimale et la capacité de se déplacer sur les terrains les plus accidentés.



Le châssis en acier haute résistance procure robustesse et rigidité sans poids excessif.



Pour assurer une productivité confortable, le système de suspension avant, constitué d'une structure en "A" supportée par des vérins huile-azote, réduit les vibrations latérales souvent constatées en utilisation tous-terrains. Un siège doté d'une suspension supérieure procure une isolation améliorée de l'opérateur.



De mauvais terrains réclament de solides suspensions. Des composants à haute résistance absorbent les chocs encore et encore. Vous obtenez également le meilleur débattement de suspension ainsi que la meilleure garde au sol.





Sur le B25E, les freins à disques secs commandés par un double circuit hydraulique, procurent un freinage efficace, même par temps froid. Leur conception simple rend leur entretien aisé.

Les freins immergés du B30E, à double circuit, offrent des performances de freinage supérieures et une durée de vie prolongée dans des conditions humides et boueuses. Les freins à disques à bain d'huile sont pratiquement sans entretien.

Les ventilateurs à visco-coupleurs pilotés électroniquement, procurent un refroidissement efficace.

Le frein moteur de pointe associé au ralentisseur de la boîte de vitesses automatique offre une qualité de freinage supérieure et réduit l'usure du frein de service.

**Les autres fonctions qui favorisent les heures de bon fonctionnement incluent les diagnostics embarqués avancés avec une fonctionnalité de télétransmission, les commutateurs électroniques étanches et un système de gestion de flotte par satellite.**

Le châssis mécano-soudé en acier haute résistance et les articulations renforcées offrent une puissance et une longévité supérieures avec un poids optimisé pour obtenir un rapport puissance/poids performant. Le poids réduit de la machine limite les contraintes structurelles et celles exercées sur le groupe propulseur.



# Roulez plus **sobri** **plus propre**

La combinaison d'un moteur réglé de façon optimale et d'un poids total optimisé garantit une empreinte carbone minimale.

## Le système SCR utilise AdBlue®/DEF, qui

- Est non toxique, sans odeur, bon marché et simple à ravitailler.
- Est injecté dans le flux de gaz d'échappement et, dans le pot catalytique, provoque une réaction chimique transformant les oxydes d'azote (NOx) en azote et en eau non toxiques.
- Représente environ 3 – 5 % de votre consommation de carburant.

## EGR

- Recycle une partie des gaz d'échappement vers la chambre de combustion, abaissant ainsi la température de combustion et la production d'oxydes d'azote.

## DPF

- Notre technologie DPF est éprouvée depuis plus de 10 ans sur les camions routiers Mercedes.
- Le système de régénération s'active généralement pendant l'utilisation du véhicule.
- En cas de faible utilisation une régénération statique peut être nécessaire.



• Des émissions réduites

• Un meilleur rendement du moteur

• Une plus faible consommation de carburant

• Puissance augmentée

• Un couple supérieur

• Une meilleure réactivité du moteur



# re et

- Des émissions conformes au Stage V, jointes à la consommation de carburant la plus faible, assurent l'impact environnemental le plus faible.



**La conception de notre tombereau série E permet d'implantation aisée du nouveau moteur équipé de sa technologie de contrôle des émissions, reflétant ainsi notre stratégie de développement continu.**

La série E évolutive de Bell Equipment, utilise une combinaison de technologies SCR et EGR permettant et un filtre à particules (DPF) de délivrer les meilleures performances en matière de consommation de carburant et de contrôle des émissions de toute l'industrie des véhicules tous terrains conformes au Stage V. La puissance moteur disponible ainsi que la consommation ont été encore optimisées au travers de nouveaux programmes informatiques commandant le ralentisseur, le refroidissement et la charge des accumulateurs hydrauliques.



# Simplicité d'utilisation

En s'appuyant sur les dernières technologies du secteur de l'automobile et sur des équipements de pointe, la série-E procure à l'opérateur de nouvelles sensations.

Installez-vous dans la cabine d'un tombereau articulé Bell et vous vous sentirez aussi à l'aise que chez vous. Sa cabine spacieuse, silencieuse et climatisée ainsi que l'aménagement ergonomique de l'espace dédié à l'opérateur favorisent la productivité. Elle offre ainsi un environnement confortable et pratique qui réduit la fatigue de l'opérateur et optimise son plaisir d'utilisation. Les lignes fluides contemporaines épousent le style des voitures de tourisme actuelles pour offrir une visibilité exceptionnelle.

Dotés d'un écran couleur de 10 pouces de pointe et d'une interface automobile avec pointeur, d'une unité d'affichage centrale étanche, du siège à suspension, du volant inclinable/télescopique, d'une radio-lecteur CD avec des haut-parleurs de forte puissance, les tombereaux de la série-E offrent à l'opérateur tout ce dont il a besoin pour donner le meilleur de lui-même.



Les instruments simples à comprendre et les commandes intuitives disposés dans le champ de vision de l'opérateur, sont plus faciles à surveiller et à actionner.



Un moniteur couleur de 10 pouces affiche les informations d'utilisation vitales, les avertissements de sécurité, les données de diagnostic détaillées et les paramètres de fonction de la benne basculante.



Une commande de type automobile permet de naviguer sur l'écran couleur, de recueillir toutes les informations sur le fonctionnement de la machine, et de régler les paramètres des différentes fonctions.





Le tableau des commutateurs étanche et pratique permet de commander du bout des doigts de nombreuses fonctions qui rehaussent la productivité: **démarrage sans clé, dispositif anti-basculement de la benne, limite supérieure de la benne basculante, sélection des arrêts en douceur/brusques, niveau de ralentissement et contrôle de la vitesse.**

- L'ensemble des mesures d'insonorisation d'origine réduit très nettement les niveaux de bruit et la fatigue de l'opérateur.
- La commande de boîte de vitesses adaptative ajuste l'engagement de l'embrayage pour permettre des passages de rapports réguliers pendant toute la durée de vie du véhicule.
- Le siège à suspension totalement réglable avec réglage automatique de la hauteur et à amortissement variable, s'adapte au poids de l'opérateur, possède un soutien lombaire pneumatique et des ceintures multipoints pour offrir un confort et une sécurité haut de gamme.
- Le système de chauffage/climatisation doté d'ouïes de ventilation façon automobile, assure un parfait désembuage et accroît le confort de la cabine.
- Le style moderne du véhicule et les nouveaux aménagements de la cabine, notamment la porte d'accès entièrement vitrée et les grands rétroviseurs, assurent une visibilité panoramique exceptionnelle.
- Les camions Bell ne comportent pas de pédale ou de levier de ralentisseur. Le niveau de ralentissement peut être simplement réglé à l'aide du tableau des commutateurs. Toutes les fonctions sont automatisées.



# La sécurité, c'est aussi notre affaire

Nous avons développé ce camion offrant une sécurité d'utilisation et doté de nombreuses innovations révolutionnaires après avoir écouté les utilisateurs et cherché à répondre à leurs attentes dans un environnement en perpétuelle évolution.

Les fonctions indépendantes comme le démarrage sans clé, l'aide au démarrage en côte, le dispositif anti-basculement de la benne, le frein de parcage automatique (APA), la protection Turbo Spin standard et la pesée embarquée (OBW) sont systématiquement installées de manière standard sur les véhicules de la série-E. Pour améliorer la sécurité et la productivité, les engins de série E sont dotés d'un blocage de différentiels inter-ponts à commande électronique (IDL) qui procure au véhicule un contrôle automatique de traction (ATC).



Nos cabines silencieuses sont agréées ROPS/FOPS, elles comportent un siège chauffeur à suspension pneumatique. Le siège instructeur, repliable, possède une ceinture ventrale rétractable, alors que le siège chauffeur est équipé d'une ceinture trois points rétractable également.



Une caméra de marche arrière avec moniteur intégré au tableau de bord, ainsi que des rétroviseurs haute visibilité assurent une visibilité optimale.



L'utilisation non autorisée de votre équipement est garantie par un démarrage sans clé et un code d'accès chauffeur.



t



- Des garde-corps complets (conformes à la norme ISO 2876) peuvent être installés pour offrir une sécurité totale lors des contrôles du moteur.
- Le frein de stationnement se serre automatiquement lorsque la position neutre est sélectionnée et il n'est pas possible d'engager cette position lorsque la machine se déplace. Le desserrage du frein de stationnement asservi au couple (assistance au démarrage en montée) évite tout recul de la machine arrêtée dans une pente.

- Le meilleur ralentisseur de sa catégorie et le frein moteur entrent automatiquement en action lorsque l'opérateur lève son pied de l'accélérateur. Le niveau de ralentissement se règle simplement à partir du tableau des commutateurs, assurant une parfaite maîtrise en descente dans toutes les conditions de conduite.
- Toutes les machines peuvent être paramétrées pour déclencher automatiquement l'avertisseur sonore à leur mise en marche ou lors de la sélection de la marche arrière.
- Plusieurs fonctions de géorepérage dans des environnements extrêmes garantissent une utilisation sûre de la machine, comme le contrôle de la vitesse dans les descentes, la limitation de la vitesse et la mise en place de systèmes de sécurité au niveau de la benne.



Le pesage embarqué exclusif, permet une information en temps réel de l'état de charge du véhicule pendant la durée du chargement. Une fonction « limitation de vitesse » peut également être activée en cas de surcharge significative.



Le montage d'un capteur d'inclinaison et de devers, permet d'interdire le bennage si la machine n'est pas en position de sécurité.



Une limitation de vitesse, sélectionnable par les responsables du site, ou par l'opérateur lui-même permet de décélérer automatiquement et enclenche le ralentisseur pour interdire la sur-vitesse.



# Augmentez votre temps de travail

La série-E est dotée de fonctionnalités qui facilitent son entretien et son utilisation. Économisez du temps et de l'argent en étant prêt à travailler et en augmentant votre productivité.

Les jauges faciles à atteindre, les réservoirs translucides, les hublots et les points de service regroupés facilitent les contrôles d'entretien journaliers. Les filtres à remplacement rapide et les périodicités prolongées d'entretien de l'huile moteur et de l'huile hydraulique diminuent les frais d'entretien et permettent d'accroître les heures d'utilisation. Le moniteur couleur évolué de 10 pouces fournit des diagnostics embarqués de la machine ainsi que des fonctionnalités d'entretien quotidien automatisées. En association avec les points de raccordement de l'outil de diagnostic, l'opérateur peut rechercher plus facilement les incidents et être informé des interventions de maintenance sur site.

- Des contrôles d'entretien quotidiens automatisés peuvent être effectués en toute simplicité et de manière confortable à partir du poste de conduite à l'aide de l'écran couleur LCD de 10 pouces et du contrôleur d'affichage étanche.
- Le système hydraulique à détection de charge a été conçu pour conjuguer simplicité et efficacité. Les barrettes de graissage centralisées procurent un accès facile aux graisseurs placés dans des endroits difficiles à atteindre.
- Les périodicités prolongées de remplacement de l'huile moteur et de l'huile hydraulique permettent d'accroître les heures d'utilisation et de réduire les coûts opérationnels.
- Les dispositifs de vidange respectueux de l'environnement permettent des changements de fluide rapides et sans 'pollution'.
- Votre Centre de Service Bell dispose des hommes et des pièces nécessaires à la préservation de votre productivité et peut vous proposer une large gamme de programmes d'entretien préventifs et d'assistance pour une maîtrise totale de vos coûts.



En cas d'incident, le moniteur de diagnostic affiche des codes de service et des informations qui permettent de cerner rapidement le problème.



La cabine peut être basculée sans outils spéciaux en quelques minutes pour accéder facilement au groupe propulseur.

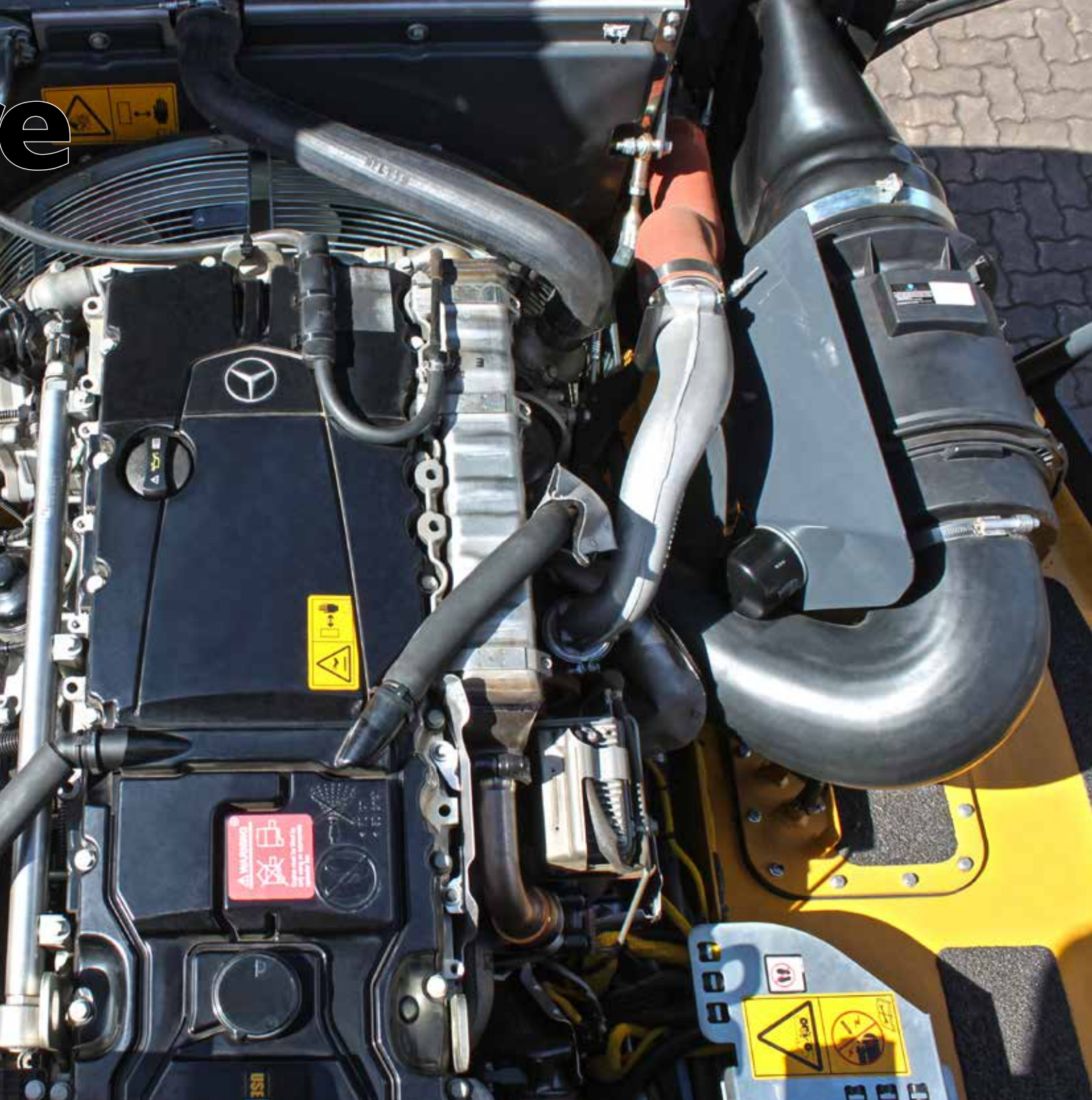


Un boîtier centralisé dans la cabine facilite le remplacement des fusibles. En outre, le faible nombre de relais, connecteurs et faisceaux renforce nettement la fiabilité.



Nous offrons en option des filtres de boîte de vitesses déportés, permettant un remplacement facile et propre.





Les réservoirs translucides et les hublots permettent de vérifier le niveau des fluides d'un seul regard.



À partir des points de raccordement facilement accessibles, les techniciens procèdent plus rapidement à la recherche des incidents.



La centralisation du graissage regroupe à portée de main les graisseurs difficiles à atteindre. Le tableau de lubrification extrêmement pratique permet de s'assurer qu'aucun point de graissage n'a été oublié.

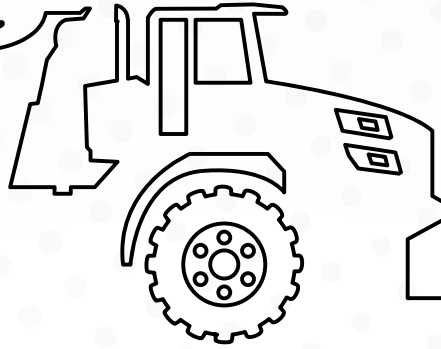
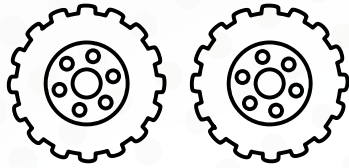


Le plan général de graissage facile à comprendre détaille les vérifications et actions quotidiennes (ex.: graissage).



Bienvenue dans la...

**BELL** famille



« Connectez-vous et adhérez à nos solutions de service intégral aux clients »

**START**

Pour faire vivre notre devise:

**« Des machines solides et fiables, un service solide et fiable ! »**

Nous proposons, outre des innovations exceptionnelles, un service après-vente exceptionnel afin que votre expérience de client BELL soit également exceptionnelle.



**PRÊT À RÉUSSIR?**



**FORMATION**



**PROTÉGEZ VOS ACTIFS**



**ANALYSES D'HUILE**



**CONTRAT DE MAINTENANCE**



**EXTENSION DE GARANTIE**



**FLEETM@TIC®**



**GARDEZ VOTRE MACHINE OPÉRATIONNELLE**

**LUBRIFIANTS**

**PIÈCES DÉTACHÉES**

**KITS DE MAINTENANCE**

**SUPPORT TECHNIQUE**

**OUTILS SPÉCIAUX**

**POINTS DE VENTE BELL**



**COMPOSANTS REMIS EN ÉTAT**



**MATÉRIEL D'OCCASION**



**DONNEZ PLUS DE VALEUR, ALLONGEZ LA VIE DE VOTRE MACHINE**

**NOUS VOUS AIDONS A CHAQUE ETAPE POUR  
UNE EXPERIENCE DE PROPRIETAIRE DE BELL INOUBLIABLE**



# Une gestion de flotte à la pointe du progrès



**BELL**  
Fleetm@tic®

**Une technologie à la pointe du progrès destinée à vous aider à optimiser la gestion de votre flotte. Elle fournit des données d'exploitation, de production et de diagnostic précises et actualisées.**

La clé d'une flotte productive et efficace réside dans votre capacité à gérer vos machines et vos opérateurs de façon efficace. Les données d'exploitation de la machine sont traitées et compilées en statistiques de production et de performance utiles et accessibles via le site web Bell Fleetm@tic®. Ces rapports sont également générés automatiquement et vous sont transmis directement par email. Nous vous proposons deux abonnements au choix:

- **Abonnement Classic** Il vous fournit une information suffisante pour vous permettre de comprendre comment vos machines sont utilisées pendant chaque période de travail. Cet abonnement est offert avec la machine pendant une durée de 2 ans.
- **Abonnement Premium** Il est dédié aux clients qui ont besoin d'une information extrêmement détaillée sur l'utilisation de leur machine. Cet abonnement propose les mêmes informations que l'abonnement Classic mais pour chaque cycle de chargement/déchargement. En outre, il offre un suivi en direct (minute par minute) sur le site web Fleetm@tic®.

## **Fleetm@tic® vous permet de:**

- Obtenir une productivité maximale
- Générer des rapports sur l'utilisation de la machine
- Identifier les besoins de l'utilisateur en formation complémentaire
- Planifier les opérations de maintenance
- Recevoir les codes Erreurs de la machine et les procédures de diagnostics
- Protéger l'investissement
- Permettre la géolocalisation





## MOTEUR

**Constructeur**  
Mercedes Benz

**Type**  
OM936LA

**Configuration**  
6 cylindres en ligne turbo refroidi

**Puissance brute**  
210 kW (281 cv) @ 2 200 tr/min

**Puissance nette**  
201 kW (269 cv) @ 2 200 tr/min

**Couple**  
1 150 Nm (848 lbf) @ 1 200 - 1 600 tr/min

**Cylindrée**  
7,7 litres (469 cu.in)

**Frein auxiliaire**  
EVB

**Capacité du réservoir à carburant**  
302 litres (79,78 US gal)

**Capacité du réservoir AdBlue®**  
31 l (8,2 US gal)

**Certification**  
OM936LA conforme à la norme EU Stage V

## BOITE DE VITESSES

**Constructeur**  
Allison

**Modèle**  
3500PR ORS

**Configuration**  
Boite à trains planétaires avec ralentisseur hydraulique.

**Positionnement**  
Accouplée au moteur

**Fonctionnement**  
Trains planétaires à prise constante par embrayage

**Vitesses**  
6 Avant - 1 Arrière

**Embrayages**  
Multi disques hydraulique

**Commande**  
Electronique

**Commande de convertisseur**  
Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports.

## BOITE TRANSFERT

**Constructeur**  
Kessler

**Modèle**  
W1400

**Positionnement**  
Installation à distance

**Configuration des pignons**  
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

**Différentiel de sortie**  
Différentiel proportionnel inter-ponts à répartition 33/67, Verrouillage automatique.

**PONTS**

**Constructeur**  
Bell

**Type**  
15T

**Différentiel**  
Différentiel à glissement limité à fort couple d'entrée

**Réducteur de roues**  
Réducteurs planétaires ans chaque roue.

## FREINAGE

**Frein de service**  
Double circuit entièrement hydraulique agissant sur 8 étriers et disques secs. (4 AV, 2 inter, 2 Ar).

**Puissance maximale de freinage:**  
184 kN (41 400 lbf)

**Parking et secours**  
Disque sec monté sur cardan, à pression d'air négative.

**Puissance maximale de freinage:**  
195 kN (43 900 lbf)

**Frein auxiliaire**  
EVB.  
Ralentisseur hydraulique sur boite de vitesses, automatique, puissance réglable, hydrodynamique, monté en sortie de boite.

**Puissance totale de ralentisseur**  
En continue: 318 kW (426 hp)  
Maximale: 588 kW (788 hp)

## ROUES

**Type**  
Radial génie civil

**Pneus**  
23.5 R 25

## SUSPENSION AVANT

Semi indépendante, berceau "A" supporté par vérin de suspension.

## SUSPENSION ARRIÈRE

Balancier oscillants avec blocs cacoutchouc laminé.

## SYSTÈME HYDRAULIQUE

Cylindrée variable à détection de charge. Priorité aux fonctions direction, freinage et bennage. Une pompe de secours à détection de charge, entraînée par les roues est intégrée au système.

**Type de pompe**  
Cylindrée variable par vérin à détection de charge

**Débit**  
165 l/min (44 gal/min)

**Pression**  
28 MPa (4 061 psi)

**Filtration**  
5 microns

## SYSTÈME DE DIRECTION

Vérins à double action avec pompe de secours entraînée par les roues.

**Tours de butée à butée**  
4,1

**Angle de braquage**  
45°

## SYSTÈME DE BENNAGE

Deux vérins double effet simple extension.

**Temps de levage**  
14,5 s

**Temps d'abaissement**  
7,5 s

**Angle de bennage**  
70° standard ou angle inférieur programmable

## SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrée, assurant la commande du frein de stationnement et des servitudes.

**Pression du système**  
810 kPa (117 psi)

## SYSTÈME ÉLECTRIQUE

**Voltage**  
24 V

**Type de batterie**  
Deux de type AGM (Absorption Glass Mat).

**Capacité de la batterie**  
2 X 75 Ah

**Capacité de l'alternateur**  
28V 80A

## VITESSE DU VÉHICULE

1ère	7 km/h	4 mph
2ème	15 km/h	9 mph
3ème	23 km/h	14 mph
4ème	35 km/h	22 mph
5ème	47 km/h	29 mph
6ème	50 km/h	31 mph
AR	7 km/h	4 mph

## CABINE

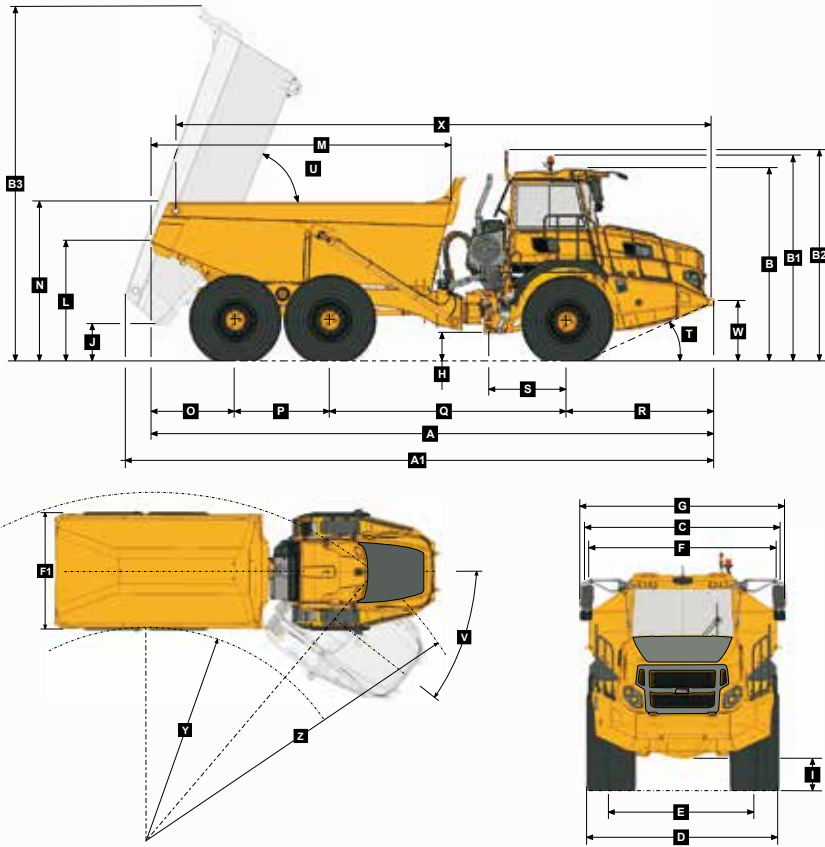
Certifiée ROPS FOPS avec niveau sonore intérieur à 72 dBA selon ISO 6396.

## Capacité de charge et Pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL				CAPACITE DE CHARGE		POIDS ADDITIONNEL OPTIONS	
A VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		EN CHARGE		BENNE	m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )		kg (lb)
Avant	10 085 (22 230)	(Sans pénétration au sol)		(Avec 15% pénétration au sol)		Capacité benne rase	12 (15,7)	Renforts de benne	1 050 (2 314)
Milieu	4 805 (10 600)	<b>23.5R25</b>	<b>kPa (Psi)</b>	<b>23.5R25</b>	<b>kPa (Psi)</b>	Capacité SAE 2:1	15 (19,5)	Porte arrière	769 (1 695)
Arrière	4 770 (10 520)	Avant	246 (36)	Avant	230 (33)	Capacité SAE 1:1	18 (23,5)	Roue de secours	565 (1 246)
Total	19 660 (43 350)	Milieu	337 (49)	Milieu	283 (41)	Capacité SAE 2:1 avec porte arrière	15,5 (20,3)		
<b>EN CHARGE</b>		Arrière	337 (49)	Arrière	283 (41)				
Avant	12 825 (28 274)								
Milieu	15 435 (34 028)					Charge utile nominale	24 000 kg		
Arrière	15 400 (33 951)						(52 911 lbs)		
Total	43 660 (96 253)								



# Dimensions

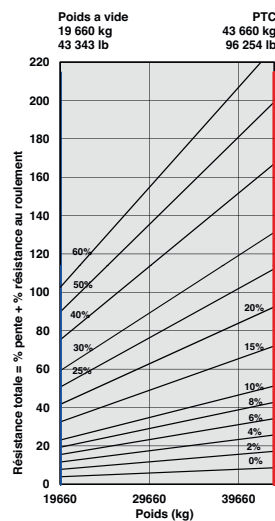


## Dimensions de la machine

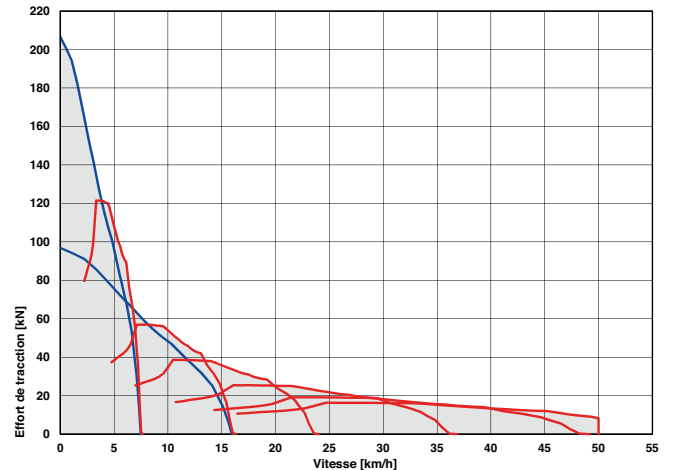
A	Longueur - Position de transport	9953 mm (32 ft. 7 in.)
A1	Longueur - Benne levée	10311 mm (33 ft. 9 in.)
B	Hauteur - Position de transport	3426 mm (11 ft. 2 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	3661 mm (12 ft.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	3747 mm (12 ft. 3 in.)
B3	Hauteur benne levée	6255 mm (20 ft. 6 in.)
C	Largeur aux ailes	2985 mm (9 ft. 9 in.)
D	Largeur aux pneus - 23.5R25	2940 mm (9 ft. 7 in.)
E	Voie avec pneus - 23.5R25	2356 mm (7 ft. 8 in.)
F	Largeur à la benne	2700 mm (8 ft. 10 in.)
F1	Largeur avec porte arrière	2998 mm (9 ft. 10 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Garde au sol sous articulation	537 mm (21.14 in.)
I	Garde au sol sous pont avant	488 mm (19.21 in.)
J	Garde au sol benne levée	670 mm (26.38 in.)
K	Garde au sol sous pare-choc	N/A
L	Hauteur arrière de benne en position transport	2176 mm (7 ft. 1 in.)
M	Longueur de benne	5272 mm (17 ft. 3 in.)
N	Hauteur de chargement à la ridelle	2763 mm (9 ft.)
O	Distance pont AR/AR benne	1500 mm (4 ft. 11 in.)
P	Distance pont Inter/pont AR	1670 mm (5 ft. 5 in.)
Q	Distance pont inter/pont AV	4181 mm (13 ft. 8 in.)
R	Distance pont AV/hors tout AV	2602 mm (8 ft. 6 in.)
S	Distance pont AV/centre articulation	1362 mm (4 ft. 5 in.)
T	Angle d'approche	25 °
U	Angle maxi de bennage	70 °
V	Angle maxi d'articulation	45 °
W	Hauteur des points de remorquage AV	1075 mm (3 ft. 6 in.)
X	Distance entre les points de levage	9477 mm (31 ft. 1 in.)
Y	Rayon de braquage interne - 23.5R25	4110 mm (13 ft. 5 in.)
Z	Rayon de braquage externe - 23.5R25	8000 mm (26 ft. 2 in.)

# Aptitude en pente

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.

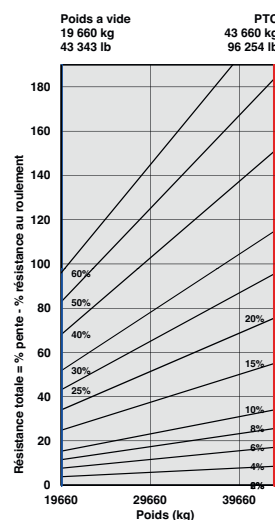


ADT, B25E 6X6 - Effort De Traction

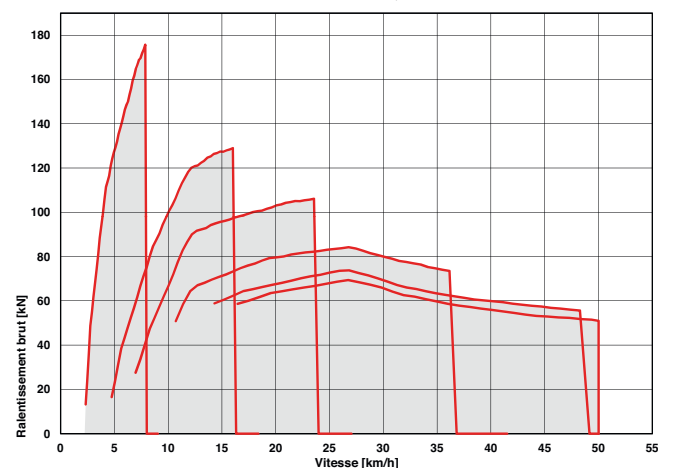


# Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
- A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



ADT, B25E 6X6 - Ralentissement





## MOTEUR

**Constructeur**  
Mercedes Benz

**Type**  
OM936LA

**Configuration**  
6 cylindres en ligne turbo refroidi.

**Puissance brute**  
260 kW (348 cv) @ 2 200 tr/min

**Puissance nette**  
250 kW (335 cv) @ 2 200 tr/min

**Couple**  
1 450 Nm (1 069 lbf) @ 1 150 - 1 800 rpm

**Cylindrée**  
7,7 litres (469 cu.in)

**Frein auxiliaire**  
EVB

**Capacité du réservoir à carburant**  
302 litres (79,78 US gal)

**Capacité du réservoir AdBlue®**  
31 l (8,2 US gal)

**Certification**  
OM936LA conforme à la norme EU Stage V

## BOITE DE VITESSES

**Constructeur**  
Allison

**Modèle**  
3400 ORS

**Configuration**  
Boite à trains planétaires

**Positionnement**  
Accouplée au moteur

**Fonctionnement**  
Trains planétaires à prise constante par embrayage

**Vitesses**  
6 Avant - 1 Arrière

**Embrayages**  
Multi disques hydraulique

**Commande**  
Electronique

**Commande de convertisseur**  
Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports.

## BOITE TRANSFERT

**Constructeur**  
Kessler

**Modèle**  
W1400

**Positionnement**  
Installation à distance

**Configuration des pignons**  
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

**Différentiel de sortie**  
Différentiel proportionnel inter-ponts à répartition 33/67, Verrouillage automatique.

## PONTS

**Constructeur**  
Bell

**Type**  
18T

**Différentiel**  
Différentiel à glissement limité à fort couple d'entrée

**Réducteur de roues**  
Réducteurs planétaires dans chaque roue.

## FREINAGE

**Frein de service**  
Circuit double, commande hydraulique, freins à disques à bain d'huile sur ponts avant et milieu. L'huile circule dans un système de filtration et de refroidissement.

**Puissance maximale de freinage:**  
178 kN (40 000 lbf)

**Parking et secours**  
Disque sec monté sur cardan, à pression d'air négative.

**Puissance maximale de freinage:**  
214 kN (48 200 lbf)

**Frein auxiliaire**  
Frein d'échappement automatique. Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile.

**Puissance totale de ralentisseur**  
En continue: 335 kW (449 hp)  
Maximale: 494 kW (662 hp)

## ROUES

**Type**  
Radial génie civil

**Pneus**  
23.5 R 25 (750/65 R 25 en option)

## SUSPENSION AVANT

Semi indépendante, berceau "A" supporté par vérin de suspension.

## SUSPENSION ARRIÈRE

Balancier oscillants avec blocs cacoutchouc laminé.

## SYSTÈME HYDRAULIQUE

Cylindrée variable à détection de charge. Priorité aux fonctions direction, freinage et bennage. Une pompe de secours à détection de charge, entraînée par les roues est intégrée au système.

**Type de pompe**  
Cylindrée variable par vérin à détection de charge

**Débit**  
165 l/min (44 gal/min)

**Pression**  
28 MPa (4 061 psi)

**Filtration**  
5 microns

## SYSTÈME DE DIRECTION

Vérins à double action avec pompe de secours entraînée par les roues.

**Tours de butée à butée**  
4,1

**Angle de braquage**  
45°

## SYSTÈME DE BENNAGE

Deux vérins double effet simple extension.

**Temps de levage**  
14,5 s

**Temps d'abaissement**  
7,5 s

**Angle de bennage**  
70° standard ou angle inférieur programmable

## SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrée, assurant la commande du frein de stationnement et des servitudes.

**Pression du système**  
810 kPa (117 psi)

## SYSTÈME ÉLECTRIQUE

**Voltage**  
24 V

**Type de batterie**  
Deux de type AGM (Absorption Glass Mat).

**Capacité de la batterie**  
2 X 75 Ah

**Capacité de l'alternateur**  
28V 80A

## VITESSE DU VÉHICULE

1ère	7 km/h	4 mph
2ème	15 km/h	9 mph
3ème	23 km/h	14 mph
4ème	35 km/h	22 mph
5ème	47 km/h	29 mph
6ème	50 km/h	31 mph
AR	7 km/h	4 mph

## CABINE

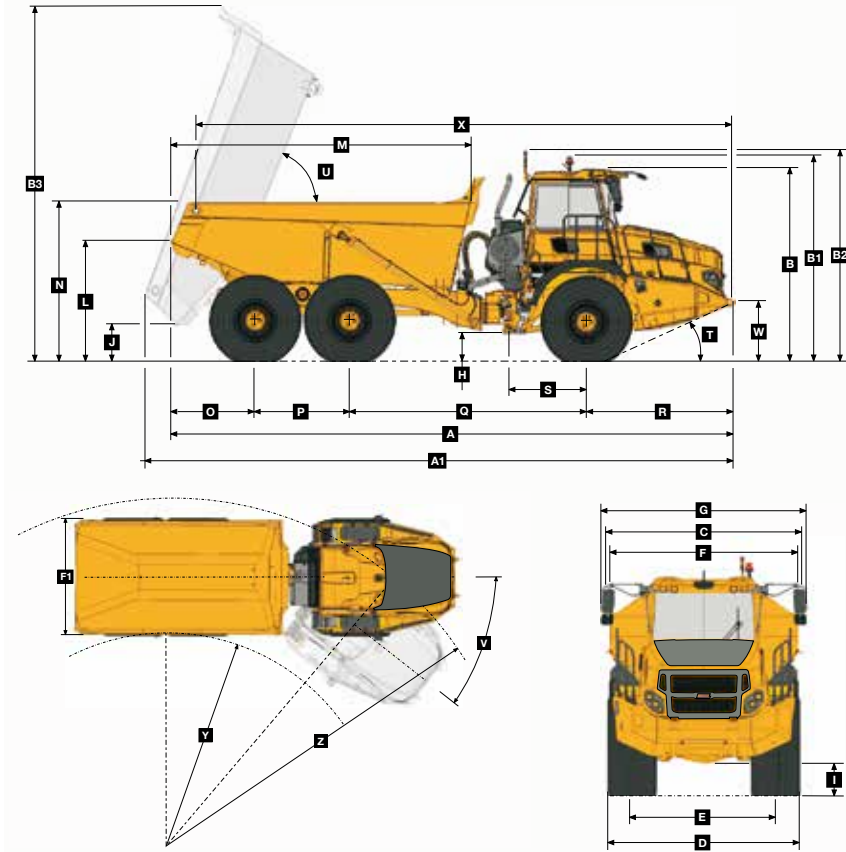
Certifiée ROPS FOPS avec niveau sonore intérieur à 72 dBA selon ISO 6396.

## Capacité de charge et Pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL				CAPACITE DE CHARGE		POIDS ADDITIONNEL OPTIONS	
A VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Avant	10 790 (23 788)	(Sans pénétration au sol)		(Avec 15% pénétration au sol)		Capacité benne rase	14 (18,3)	Renforts de benne	1 182 (2 606)
Milieu	4 990 (11 001)	<b>23.5 R 25</b>	<b>kPa (Psi)</b>	<b>23.5 R 25</b>	<b>kPa (Psi)</b>	Capacité SAE 2:1	17,5 (22,9)	Porte arrière	825 (1 818)
Arrière	4 530 (9 987)	Avant	282 (41)	Avant	246 (36)	Capacité SAE 1:1	21 (27,5)	Roue de secours	
Total	20 310 (44 779)	Milieu	380 (55)	Milieu	317 (46)	Capacité SAE 2:1		(23.5 R 25)	565 (1 246)
<b>EN CHARGE</b>		Arrière	380 (55)	Arrière	317 (46)	avec porte arrière	18 (23,5)	Roue de secours	
Avant	13 500 (29 760)	<b>750/65 R 25</b>	<b>kPa (Psi)</b>	<b>750/65 R 25</b>	<b>kPa (Psi)</b>			(750/65 R 25)	738 (1 627)
Milieu	17 405 (38 371)	Avant	235 (34)	Avant	213 (31)	Charge utile nominale	28 000 kg		
Arrière	17 365 (38 283)	Milieu	310 (45)	Milieu	274 (40)		(61 729 lbs)		
Total	48 310 (106 505)	Arrière	310 (45)	Arrière	274 (40)				



# Dimensions

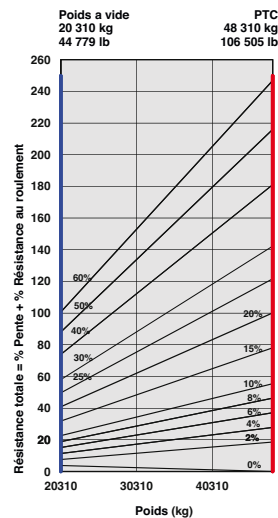


## Dimensions de la machine

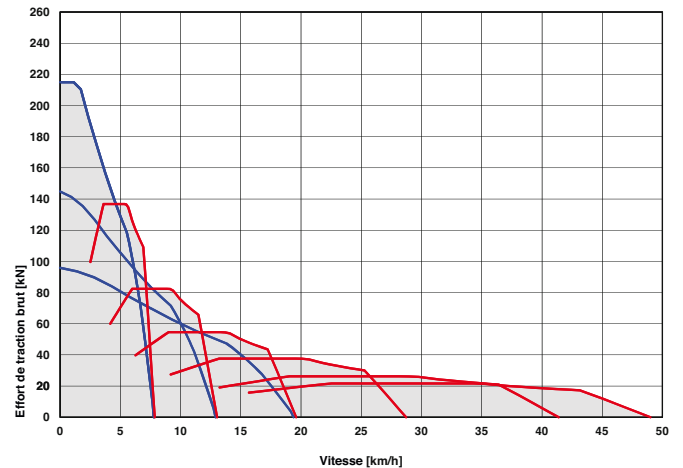
A	Longueur - position de transport	9953 mm (32 ft. 7 in.)
A1	Longueur - benne levée	10395 mm (34 ft. 1 in.)
B	Hauteur - position de transport	3426 mm (11 ft. 2 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	3661 mm (12 ft.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	3747 mm (12 ft. 3 in.)
B3	Hauteur benne levée	6307 mm (20 ft. 8 in.)
C	Largeur aux ailes	2985 mm (9 ft. 9 in.)
D	Largeur aux pneus - 23.5R25	2940 mm (9 ft. 7 in.)
D1	Largeur aux pneus - 750/65R25	2998 mm (9 ft. 10 in.)
E	Voie avec pneus - 23.5R25	2356 mm (7 ft. 8 in.)
E1	Voie avec pneus - 750/65R25	2260 mm (7 ft. 4 in.)
F	Largeur à la benne	2968 mm (9 ft. 8 in.)
F1	Largeur avec porte arrière	3268 mm (10 ft. 8 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Garde au sol sous articulation	537 mm (21.14 in.)
I	Garde au sol sous pont avant	488 mm (19.21 in.)
J	Garde au sol benne levée	670 mm (26.38 in.)
K	Garde au sol sous pare-choc	N/A
L	Hauteur arrière de benne en position transport	2176 mm (7 ft. 1 in.)
M	Longueur de benne	5294 mm (17 ft. 4 in.)
N	Hauteur de chargement à la ridelle	2864 mm (9 ft. 4 in.)
O	Distance pont AR/AR benne	1500 mm (4 ft. 11 in.)
P	Distance pont Inter/pont AR	1670 mm (5 ft. 5 in.)
Q	Distance pont inter/pont AV	4181 mm (13 ft. 8 in.)
R	Distance pont AV/hors tout AV	2602 mm (8 ft. 6 in.)
S	Distance pont AV/centre articulation	1362 mm (4 ft. 5 in.)
T	Angle d'approche	25 °
U	Angle maxi de bennage	70 °
V	Angle maxi d'articulation	45 °
W	Hauteur des points de remorquage AV	1075 mm (3 ft. 6 in.)
X	Distance entre les points de levage	9443 mm (30 ft. 11 in.)
Y	Rayon de braquage interne - 23.5R25	4110 mm (13 ft. 5 in.)
Y1	Rayon de braquage interne - 750/65R25	4081 mm (13 ft. 4 in.)
Z	Rayon de braquage externe - 23.5R25	8000 mm (26 ft. 2 in.)
Z1	Rayon de braquage externe - 750/65R25	8029 mm (26 ft. 4 in.)

# Aptitude en pente

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.

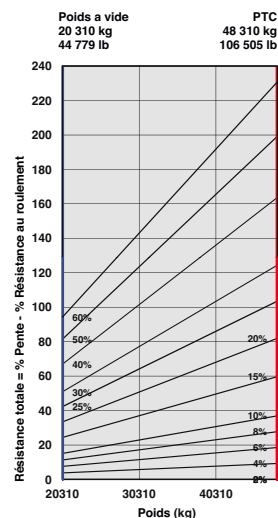


ADT, B30E 6X6 - Effort De Traction

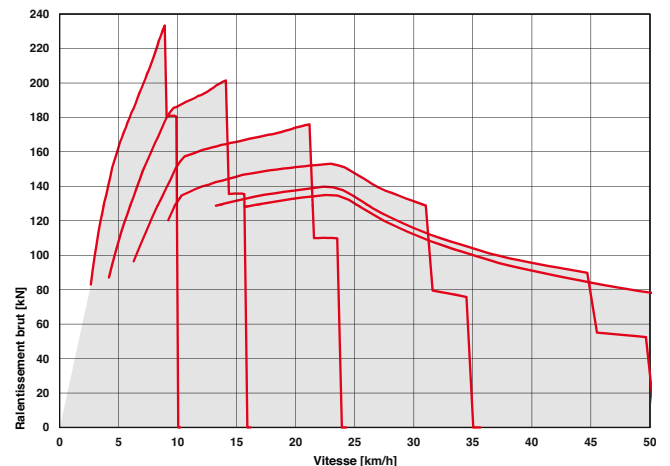


# Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
- A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



ADT, B30E 6X6 - Ralentissement
















Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres, sauf mention contraire entre parenthèses. Conformément à notre politique d'amélioration continue de nos produits, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques et la conception sans avis préalable. Les machines photographiées figurant dans cette brochure peuvent inclure des équipements optionnels. AdBlue® est une marque déposée de VDA.

**BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431**


**E-mail: [marketing@bellequipment.com](mailto:marketing@bellequipment.com) Web: [www.bellequipment.com](http://www.bellequipment.com)**


 Tel: +61 (0)8-9355-2442


 Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0

 Tel: +27 (0)11-928-9700

 Tel: +44 (0)1283-712862

 Tel: +33 (0)5-55-89-23-56

 Tel: +7-495-287-80-02

 Tel: (704) 655 2802

**Strong Reliable Machines  
Strong Reliable Support**

**BELL**